

Link do produktu: <https://www.teltad.pl/wtyk-n-ug21-7ta-na-kabel-rf7-klampowany-skręcany-izolator-teflonowy-srodkowy-styk-złocony-p-1851.html>



## WTYK N UG21-7TA NA KABEL RF7 KLAMPOWANY (SKRĘCANY), IZOLATOR TEFLONOWY ŚRODKOWY STYK ZŁOCONY

Cena brutto	<b>30,00 zł</b>
Cena netto	<b>24,39 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>KUS-UG21-7TA</b>
Producent	<b>Kabel-Kusch</b>

### Opis produktu

**Wtyk N UG21-7TA na kabel RF7 klampowany** ( skręcany z dociskany ekranem ), izolator dzielony z Teflonu, złożony kołek środkowy, srebrzony korpus wtyku, uszczelka pod nakrętką klampującą. Solidne niemieckie wykonanie z materiałów najwyższej jakości gwarantuje długie użytkowanie bez zmiany parametrów. W odróżnieniu od tańszych wtyków nakręcanych na kabel, ten rodzaj wtyku nie pozwala na obracanie się zamontowanego już

wtyku na kablu oraz poprawia szczelność.

Ekran kabla dociskany jest do korpusu złącza za pomocą tulejki oraz nakrętki. Środkowa żyła lutowana do styku centralnego.

**UG21-7TA** jest odpowiedni dla kabli z naszej oferty:

[RF-7](#)

[HIGHFLEXX-7](#)

Poniżej zamieszczamy dokumentację zdjęciową pokazującą sposób montażu wtyku na kablu:

1. Wszystkie elementy wtyku.



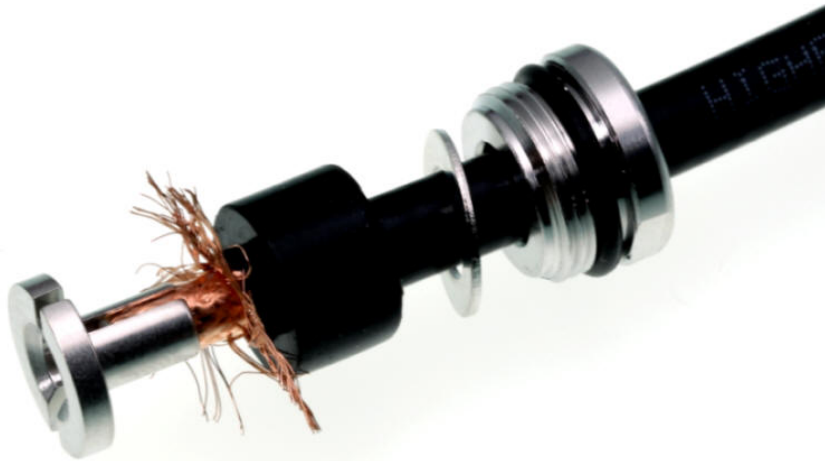
2. Nałożyć na kabel nakrętkę klampującą, podkładkę, uszczelkę silikonową.



3. Usunąć zewnętrzną warstwę izolacji na długości 10 mm.



4. Wywinąć oplot ekranu na zewnątrz.



5. Wcisnąć tulejkę styku masowego na izolację wewnętrzną kabla, pomiędzy oplot a folię ekranującą.



6. Obciąć nadmiar oplotu, dosunąć uszczelkę do tulejki.



7. Obciąć wewnętrzną izolację kabla wraz z folią ekranującą na równo z powierzchnią tulejki, dosunąć podkładkę i nakrętkę do uszczelki.



8. Można posługiwać się nożem do tapet.



9. Nałożyć na środkową żyłę kabla jedną część teflonowego izolatora wtyku, obracając ją wyźłobieniem wokół otworu w stronę wystającej żyły środkowej kabla. Wyźłobienie pozwala na schowanie się w nim pierścienia znajdującego się na środkowym styku wtyku. Nałożyć na środkową żyłę kabla środkowy styk wtyku dopychając go tak aby oparł się o teflonowy izolator, przylutować przez otwór w bocznej ścianie styku. Jeżeli pozostał nadmiar spoiwa w miejscu lutowania - usunąć go.



10. Nałożyć na styk środkowy drugą część izolatora teflonowego wyżłobieniem wokół otworu w stronę drugiej części już zamontowanego izolatora.



11. Tak przygotowany fragment wtyku włożyć do korpusu zewnętrznego wtyku dopychając do końca, a następnie dokręcić nakrętkę klampującą używając dwóch kluczy.

