

Link do produktu: <https://www.teltad.pl/wtyk-n-ug21-13ta-na-kabel-ultraflex-13-klampowany-skręcany-izolator-teflonowy-srodkowy-styk-złocony-p-2272.html>



WTYK N UG21-13TA NA KABEL ULTRAFLEX 13 KLAMPOWANY (SKRĘCANY), IZOLATOR TEFLONOWY ŚRODKOWY STYK ZŁOCONY

Cena brutto	38,00 zł
Cena netto	30,89 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	KUS-UG21-13TA
Producent	Kabel-Kusch

Opis produktu

Wtyk N UG21-13TA na kabel 13 mm ULTRAFLEX 13 klampowany.

Przeznaczony do kabli o średnicy zewnętrznej 12-13 mm. Skręcany z dociskaniem ekranem, izolator dzielony wykonany z Teflonu, złocony kołek środkowy lutowany do żyły środkowej kabla, korpus wtyku pokryty "białym brązem" (Tres Alloy CuSnZn3), uszczelka silikonowa wewnątrz korpusu. Solidne niemieckie wykonanie z materiałów najwyższej jakości gwarantuje długie użytkowanie bez zmiany parametrów.

Ekran kabla dociskany jest do korpusu złącza za pomocą tulejki oraz nakrętki. Środkowa żyła lutowana do styku centralnego.

UG21-13TA jest odpowiedni dla kabli z naszej oferty:

ULTRAFLEX 13

lub podobnych.

UG21-13TA	
Norma	IEC 61 169-16
Stopień ochrony	IP 67
Czas życia (ilość włożeń wtyku)	≥500
Materiał styku środkowego	diamagnetyk
Materiał korpusu	CuSnZn3
Materiał izolatora	PTFE
Materiał uszczelki	Guma
Materiał O-Ringu	Guma
Powierzchnia styku środkowego	Złocona
Temperatura użytkowania	- 55°C / +155°C
Waga	60 g
RoHS zgodność	Tak
Napięcie robocze	≤ - V RMS
VSWR	≥ 1,07 (1 GHz)
Rezystancja połączenia styku środkowego	≤ 1,5 mΩ
Rezystancja połączenia styku masowego	≤ 1,0 mΩ

Poniżej zamieszczamy dokumentację zdjęciową pokazującą sposób montażu PODOBNEGO (zasada jest taka sama) wtyku na kablu:

1. Wszystkie elementy wtyku.



2. Nałożyć na kabel nakrętkę klamującą, podkładkę, uszczelkę silikonową.



3. Usunąć zewnętrzną warstwę izolacji na długości 10 mm.



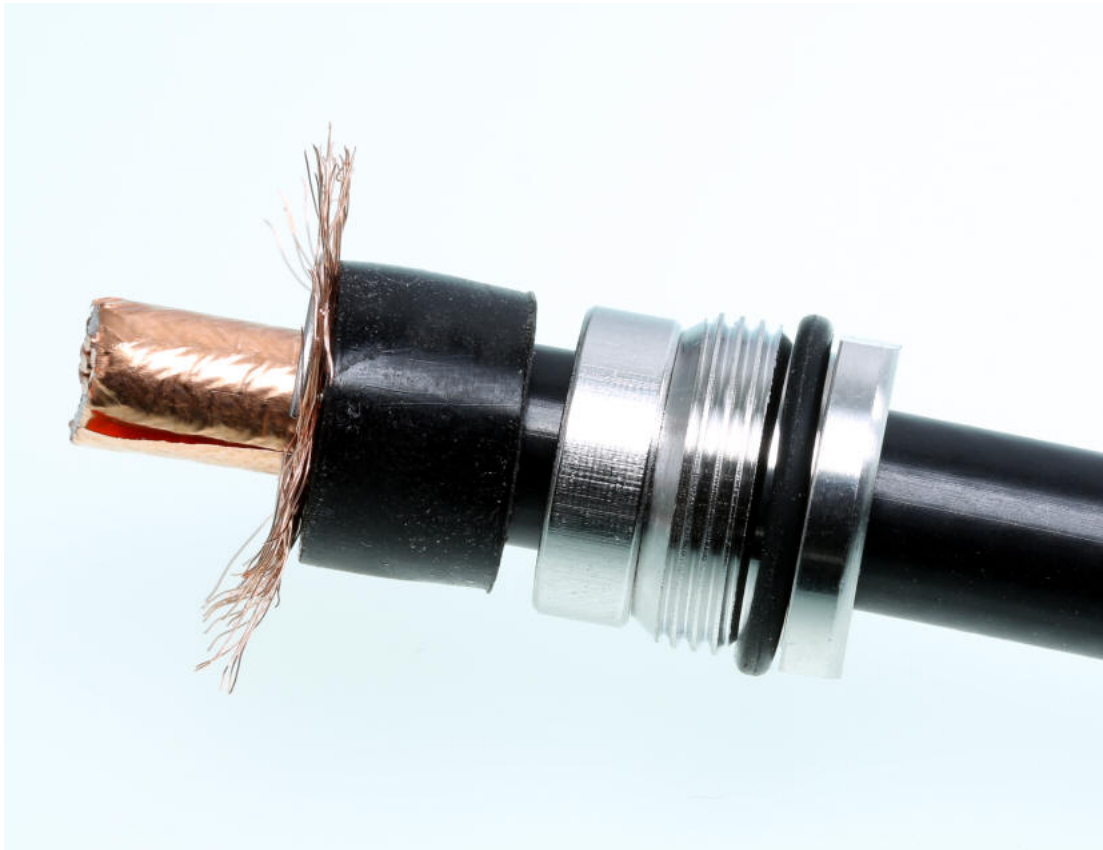
4. Wywinąć oplot ekranu na zewnątrz.



5. Wcisnąć tulejkę styku masowego na izolację wewnętrzną kabla, pomiędzy oplót a folię ekranującą.



6.



7. Obciąć nadmiar oplotu, dosunąć uszczelkę do tulejki.



8. Obciąć wewnętrzną izolację kabla wraz z folią ekranującą na równo z powierzchnią tulejki, dosunąć podkładkę i nakrętkę do uszczelki.

Następnie sprawdzić długość wystającej środkowej żyły kabla. Jeżeli potrzeba to skrócić tak, aby po nałożeniu środkowego kołka, przez boczny otwór służący do lutowania było widać koniec środkowej żyły.





9. Nałożyć na środkową żyłę kabla jedną część teflonowego izolatora wtyku, obracając ją wyżłobieniem wokół otworu w stronę wystającej żyły środkowej kabla. Wyżłobienie pozwala na schowanie się w nim pierścienia znajdującego się na środkowym styku wtyku. Nałożyć na środkową żyłę kabla środkowy styk wtyku dopychając go tak aby oparł się o teflonowy izolator, przylutować przez otwór w bocznej ścianie styku. Jeżeli pozostał nadmiar spoiwa w miejscu lutowania - usunąć go.



10. Nałożyć na styk środkowy drugą część izolatora teflonowego wyźłobieniem wokół otworu w stronę drugiej części już zamontowanego izolatora.



11. Tak przygotowany fragment wtyku włożyć do korpusu zewnętrznego wtyku dopychając do końca, a następnie dokręcić

nakrętkę klampującą używając dwóch kluczy.



11. Proszę nie dokręcać zbyt mocno nakrętki klampującej, tak aby nie zniszczyć znajdującej się pod nią gumowej uszczelki. Po skręceniu wtyk powinien wyglądać jak na zdjęciu poniżej.

