

Link do produktu: <https://www.teltad.pl/wtyk-n-n1011ta-na-kabel-rf10-h2010-hyperflex-10-klampowany-skrepany-izolator-teflonowy-srodkowy-styk-zlocony-p-2000.html>



WTYK N N1011TA NA KABEL RF10 H2010 HYPERFLEX 10 KLAMPOWANY (SKRĘCANY), IZOLATOR TEFLONOWY ŚRODKOWY STYK ZŁOCONY

| | |
|------------------|--------------------|
| Cena brutto | 35,00 zł |
| Cena netto | 28,46 zł |
| Dostępność | Dostępny |
| Czas wysyłki | 24 godziny |
| Numer katalogowy | KUS-N1011TA |
| Producent | Kabel-Kusch |

Opis produktu

Wtyk N N1011TA na kabel RF10 H2010 H2000 FLEX HYPERFLEX 10 klampowany dla kabli o średnicy zewnętrznej 10-11 mm i średnicy żyły środkowej do 3 mm. Skręcany z dociskany ekranem, izolator dzielony wykonany z Teflonu, złożony kołek środkowy, korpus wtyku pokryty " białym brązem " (Tres Alloy CuSnZn3), uszczelka silikonowa wewnątrz korpusu. Solidne niemieckie wykonanie z materiałów najwyższej jakości gwarantuje długie użytkowanie bez zmiany parametrów. Ekran kabla dociskany jest do korpusu złącza za pomocą tulejki oraz nakrętki. Środkowa żyła lutowana do styku centralnego. W odróżnieniu od tańszych wtyków nakręcanych na kabel, ten rodzaj wtyku nie pozwala na obracanie się zamontowanego już

wtyku na kablu oraz poprawia szczelność.

W komplecie znajdują się 2 kołki środkowe, jeden dla kabli o mniejszej średnicy żyły środkowej i drugi dla kabli o większej średnicy żyły środkowej. Wtyk nadaje się do wszystkich kabli koncentrycznych 50 Ohm o średnicy 10-11 mm, które znajdują się w naszej ofercie.

N1011TA jest odpowiedni dla kabli z naszej oferty:

[RG213](#)

[RF-10F](#)

[MRC-400](#)

[H-2010](#)

[H-2000 FLEX](#)

[HYPERFLEX 10](#)

może być stosowany również z kablami: Aircom Plus, H2000 flex, H1000, oraz pokrewnymi.

| N 1011 TA | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Norma | IEC 61 169-16 |
| Stopień ochrony | IP 67 |
| Czas życia (ilość włożeń wtyku) | ≥500 |
| Materiał styku środkowego | diamagnetyk |
| Materiał korpusu | CuSnZn3 |
| Materiał izolatora | PTFE |
| Materiał uszczelki | Guma |
| Materiał O-Ringu | Guma |
| Powierzchnia styku środkowego | Złoczona |
| Temperatura użytkowania | - 55°C / +155°C |

| | |
|---|-----------------------|
| Waga | 55 g |
| RoHS zgodność | Tak |
| Napięcie robocze | ≤ 1000 V RMS |
| VSWR | $\geq 1,07$ (1 GHz) |
| Rezystancja połączenia styku środkowego | $\leq 1,5$ m Ω |
| Rezystancja połączenia styku masowego | $\leq 1,0$ m Ω |
| | |
| | |

Poniżej zamieszczamy dokumentację zdjęciową pokazującą sposób montażu wtyku na kablu:

1. Wszystkie elementy wtyku.





2. Nałożyć na kabel nakrętkę klampującą, podkładkę, uszczelkę silikonową.



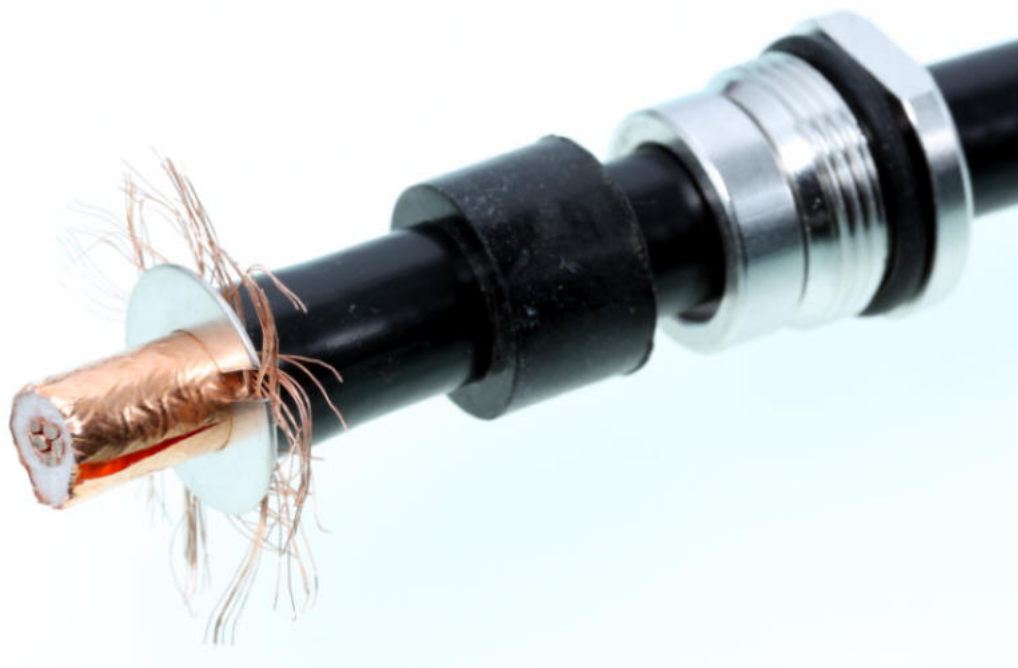
3. Usunąć zewnętrzną warstwę izolacji na długości 10 mm.



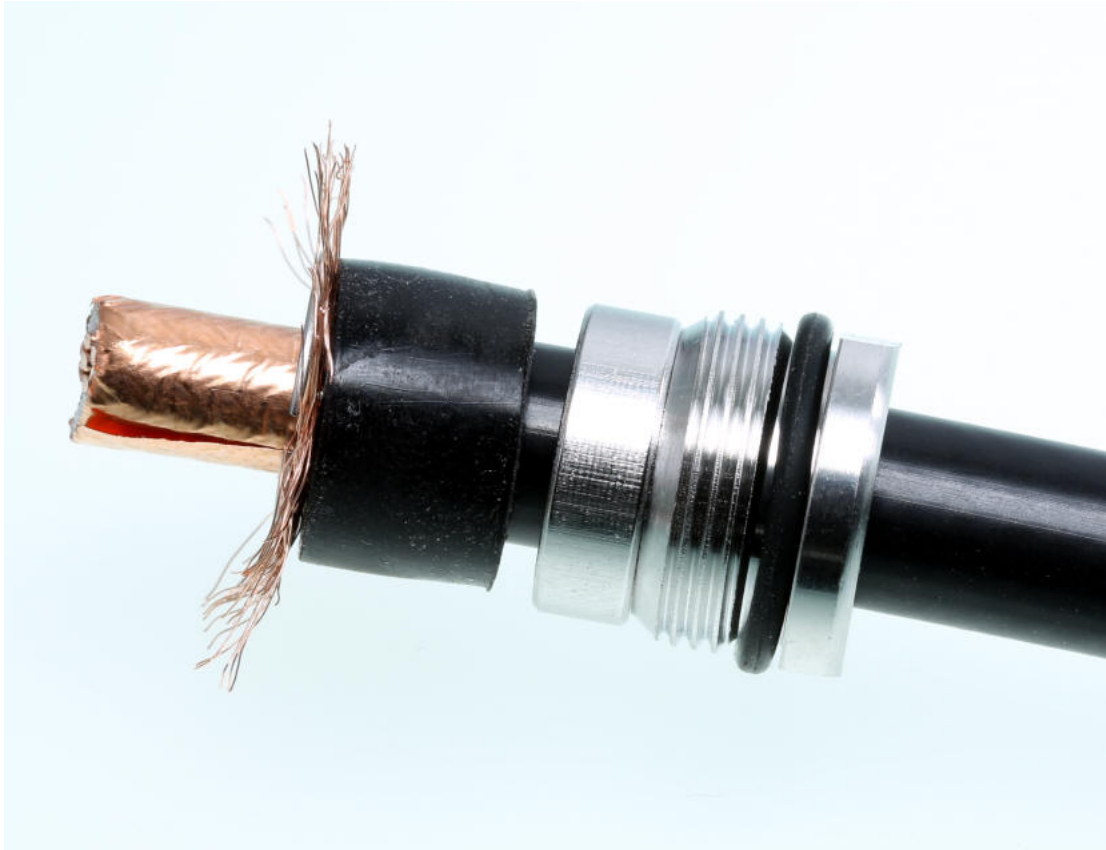
4. Wywinąć oplot ekranu na zewnątrz.



5. Wcisnąć tulejkę styku masowego na izolację wewnętrzną kabla, pomiędzy oplot a folię ekranującą.



6.



7. Obciąć nadmiar oplotu, dosunąć uszczelkę do tulejki.



8. Obciąć wewnętrzną izolację kabla wraz z folią ekranującą na równo z powierzchnią tulejki, dosunąć podkładkę i nakrętkę do uszczelki.

Następnie sprawdzić długość wystającej środkowej żyły kabla. Jeżeli potrzeba to skrócić tak, aby po nałożeniu środkowego kołka, przez boczny otwór służący do lutowania było widać koniec środkowej żyły.





9. Nałożyć na środkową żyłę kabla jedną część teflonowego izolatora wtyku, obracając ją wyżłobieniem wokół otworu w stronę wystającej żyły środkowej kabla. Wyżłobienie pozwala na schowanie się w nim pierścienia znajdującego się na środkowym styku wtyku. Nałożyć na środkową żyłę kabla środkowy styk wtyku dopychając go tak aby oparł się o teflonowy izolator, przylutować przez otwór w bocznej ścianie styku. Jeżeli pozostał nadmiar spoiwa w miejscu lutowania - usunąć go.



10. Nałożyć na styk środkowy drugą część izolatora teflonowego wyźłobieniem wokół otworu w stronę drugiej części już zamontowanego izolatora.



11. Tak przygotowany fragment wtyku włożyć do korpusu zewnętrznego wtyku dopychając do końca, a następnie dokręcić

nakrętkę klampującą używając dwóch kluczy.



11. Proszę nie dokręcać zbyt mocno nakrętki klampującej, tak aby nie zniszczyć znajdującej się pod nią gumowej uszczelki. Po skręceniu wtyk powinien wyglądać jak na zdjęciu poniżej.

